



# Bovigas

Установки анаэробного сбраживания для производства биогаза и электроэнергии из зоотехнических отходов (навоза и навозной жижи)

Anaerobic digestion plants for biogas and electrical energy production from slurry and manure



Производство электроэнергии без использования с/хозяйственных биомасс

Перемешивание подаваемых биомасс гарантирует высокий выход биогаза

Низкое потребление электроэнергии системой перемешивания метантенка

Electrical energy production without use of agricultural biomasses

Mixing of fed biomasses ensures the maximum yield of biogas

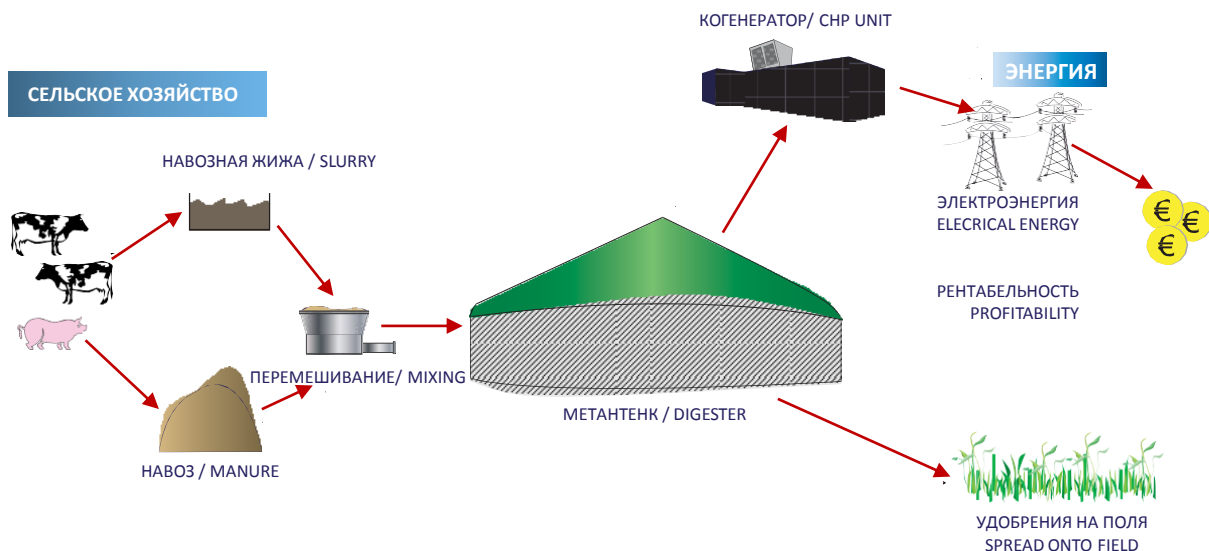
Low consumption digester mixing system

## БИОГАЗОВАЯ УСТАНОВКА ОТ 50 кВт ДО 150 кВт

Установка разработана для использования энергетического потенциала сточных вод от животноводческих ферм для производства биогаза и электроэнергии, получаемых при процессе анаэробного сбраживания. В течение дня на установку поступает навозная жижа в соответствии с программой питания, запрограммированной системой контроля на пульте управления. При анаэробном сбраживании в условиях контролируемой температуры и перемешивания происходит разложение органического вещества и производство биогаза. Полученный биогаз, содержащий приблизительно 55-65% метана, накапливается газометре и подается в установку для получения электрической и тепловой энергии. Метантенк оснащен биологической системой десульфации расположенной внутри, где путем контроля и регулировки концентрации кислорода и специальных слоев для развития бактерий и осаждения серы, проходит процесс очистки. Произведенный газ из газометра направляется в когенерационную установку для получения комбинированной энергии, электрической и тепловой.

## BIOGAS PLANT FROM 50 kW TO 150 kW

The plant is studied to exploit the energy potential of slurry and manure through an anaerobic digestion process for the production of biogas and consequent energy recovery. During the day, slurries and manures will be fed to the plant according to the feeding program planned by the control system. Under mixing and temperature controlled conditions, the anaerobic digestion causes substances degradation and biogas production. Usually the biogas produced has a methane content of 55-65%. It is collected inside gasholder chambers positioned over the digesters. From them, the biogas is fed to the CHP unit for the thermal and electric power production. The digester is equipped by a biological desulphurization system carried out through control and adjustment of the oxygen concentration inside the gasholder chamber as well as taking roots dedicated supports for bacterium devoted to sulphur precipitation. Each digester is a reinforced concrete construction, equipped with thermal insulation to reduce thermal dispersion. The gas produced, extracted from the gasholder, is sent to a CHP unit for combined thermal and electric energy recovery.



## ПОЛУЧЕНИЕ ЭНЕРГИИ ИЗ ЗООТЕХНИЧЕСКИХ ОТХОДОВ БИОГАЗОВЫЕ УСТАНОВКИ НА ЗООТЕХНИЧЕСКИХ ОТХОДАХ

ООО «ТВЕНКО»  
170040, Россия,  
г. Тверь,  
Старицкое шоссе,  
дом 15, офис 201  
Тел. +7 (4822)  
65 56 01, 605 770  
www.tvenco.ru  
info@tvenco.ru

